



Las ruedas de corte de la gama DMW han sido diseñadas en cooperación con nuestros clientes para sus excavadoras hidráulicas. Incorporan dos motores de alto par en cada rueda que garantizan una poderosa fuerza de corte y altas cotas de producción. Una productividad excepcional incluso en rocas con nivel de compresión uniaxial de 120 MPa o en concreto reforzado.

Para cubrir la mayor variedad de condiciones de trabajo, KEMROC ofrece ruedas con una profundidad máxima de 1.000 mm. Todas las ruedas van equipadas con picas bien probadas. La máxima anchura ofertada como es estándar es de 400 mm pero las ruedas con anchuras y profundidades no estándar están disponibles bajo pedido.

La gama DMW está diseñada para trabajar bajo el agua a profundidades de 30 metros, lo que hace que las ruedas de corte sean ideales para proyectos de zanejo y demolición submarina.

- + Soporte de montaje rígido y maniobrable
- + Dos motores hidráulicos de alto par
- + Corte ajustado y regular
- + Ruedas de corte para varias profundidades y anchuras
- + Alto rendimiento debido a los diferentes tipos de picas y diseños
- + Soportes para un corte libre de vibraciones
- + Opcional – Aspersores de agua para la supresión del polvo
- + Operativo a 30 metros bajo el agua
- + Ideal para demolición de hormigón ¹⁾



		DMW 90		DMW 130		
		Wheel 400	Wheel 600	Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800
Peso recomendado de excavadora	t	14–25	14–25	18–35	18–35	18–35
Potencia nominal	kW	90	90	130	130	130
Anchura de corte (A)	mm	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200
Profundidad de corte (B)	mm	400	600	400	600	800
Profundidad de corte con zapata	mm	300	500	300	500	700
Diámetro de la rueda de corte	mm	1.210	1.610	1.210	1.610	2.010
Par a 350 bar	Nm	10.400	10.400	21.000	21.000	21.000
Fuerza de corte a 350 bar	N	17.190	12.919	34.711	26.087	20.896
Caudal recom. con respecto al diámetro de la rueda	l/min	120–170	120–170	230–300	230–300	230–300
Caudal máximo a 50 bar	l/min	200	200	340	340	340
Máxima presión hidráulica operativa	bar	380	380	380	380	380
Máximo diámetro varilla en concreto reforzado ¹⁾	mm	16	12	20	20	16
Máximo nivel de compresión uniaxial	MPa	60	40	100	80	60
Peso de la rueda de corte, aprox. ²⁾	kg	400	800	400	800	1.250
Peso de la unidad de accionamiento, aprox.	kg	1.100	1.100	1.150	1.150	1.150
Peso del dispositivo de inmersión, aprox.	kg	250	250	300	300	300
Peso de la tapa de protección, aprox.	kg	55	55	55	55	55

	DMW 220			DMW 220 HD		
	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000
Peso recomendado de excavadora	35–50	40–50	40–50	35–60	40–60	40–60
Potencia nominal	220	220	220	220	220	220
Anchura de corte (A)	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400
Profundidad de corte (B)	550	750	1.000	550	750	1.000
Profundidad de corte con zapata	450	650	900	450	650	900
Diámetro de la rueda de corte	1.610	2.010	2.500	1.610	2.010	2.500
Par a 350 bar	47.000	47.000	47.000	56.000	56.000	56.000
Fuerza de corte a 350 bar	58.385	46.766	37.600	69.565	55.721	44.800
Caudal recom. con respecto al diámetro de la rueda	300–550	300–550	300–550	350–600	350–600	350–600
Caudal máximo a 50 bar	600	600	600	600	600	600
Máxima presión hidráulica operativa	380	380	380	380	380	380
Máximo diámetro varilla en concreto reforzado ¹⁾	30	30	30	30	30	30
Máximo nivel de compresión uniaxial	120	120	100	120	120	100
Peso de la rueda de corte, aprox. ²⁾	800	1.250	2.250	800	1.250	2.250
Peso de la unidad de accionamiento, aprox.	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
Peso del dispositivo de inmersión, aprox.	920	920	920	920	920	920
Peso de la tapa de protección, aprox.	180	180	180	180	180	180



¹⁾ Para mantener la garantía, consulte con el fabricante antes de su uso en concreto reforzado que contenga varilla de mayor diámetro.
²⁾ El peso de la rueda de corte depende del diámetro y del ancho.

KEMROC puede suministrar ruedas sujeto a pedido para diferentes anchos y profundidades de corte. Dentro de los límites técnicos, las ruedas de corte se pueden hacer bajo pedido.